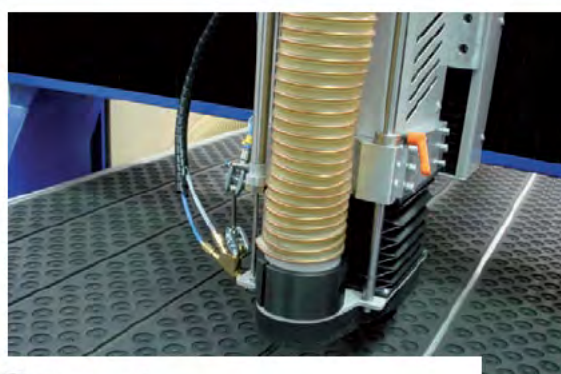
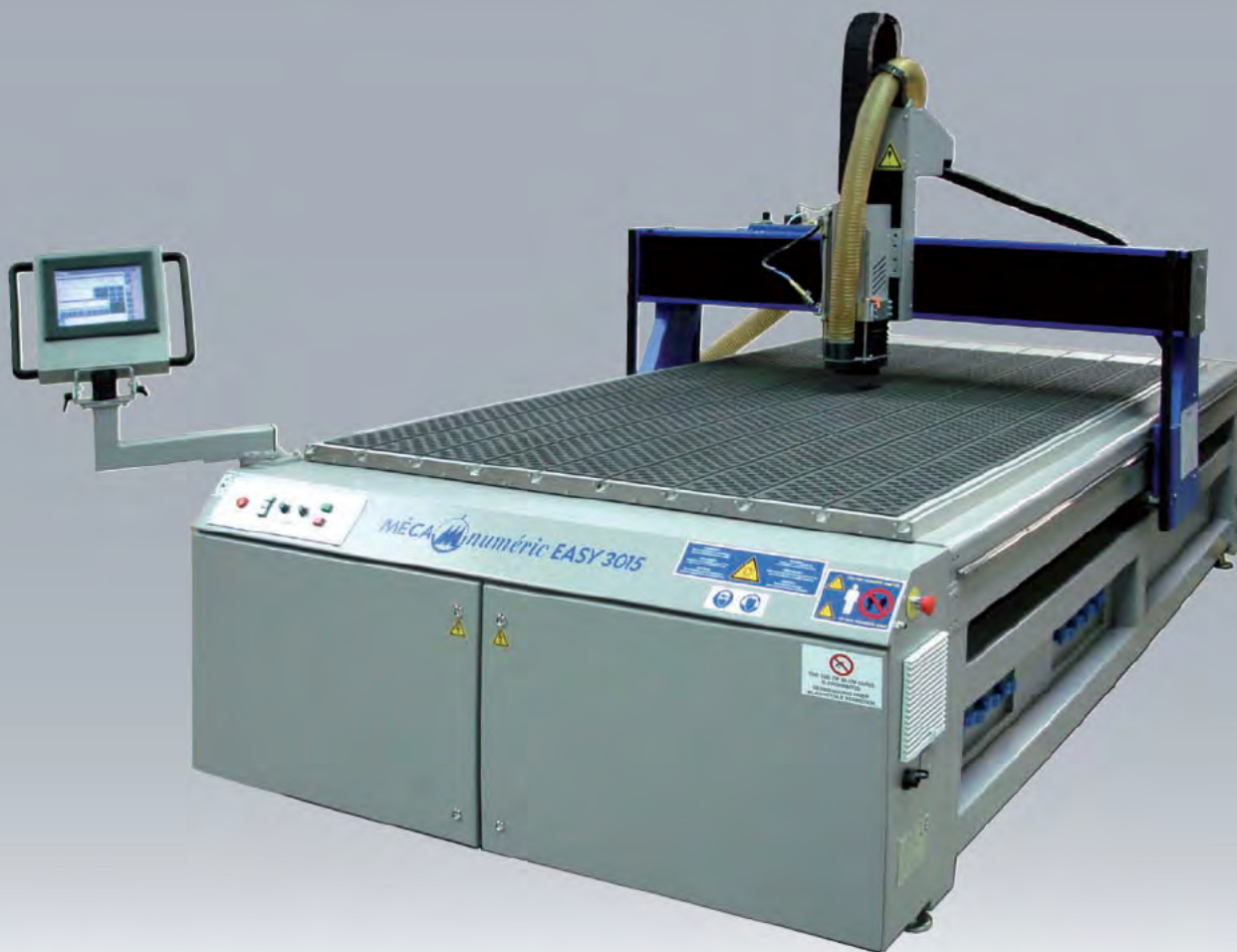


MECA EASY



MECA EASY

EQUIPAMIENTO DE CORTE Y GRABADO

CUTTING AND ENGRAVING MACHINE

DESCRIPCION / TECHNOLOGIES

Estructura: chasis y pórtico móvil en acero mecanosoldado
Mesa: mesa fija en perfiles de aluminio de fuerte sección
Guiado: railes rectificadas y patines precargados de circulación a bolas
Transmisión: husillos de bolas de precisión en los 3 ejes
Motorización: servomotores Brushless de potencia 750W

Structure : high inertia steel welded frame and gantry
Table Top: fixed table in aluminium profiles
Guidance: grinded steel rails and preloaded ball bearings
Transmission: high precision ball screw on all axes
Motorization: AC Brushless servo motors, 750 W

ESPECIFICACIONES COMUNES / FEATURES

TIPO	ME 3015	ME 3020	TYPE
Carreras Eje X en mm	3050	3050	X-axis travel in mm
Carreras Eje Y en mm	1520	2050	Y-axis travel in mm
Carreras Eje Z en mm	200	200	Z-axis travel in mm
Paso entre montantes	1790	2300	Maximum material width
Paso baja pórtico	210	210	Passage under gantry
Velocidad máxima en mm/sec	300	300	Maximum speed in mm/sec
Resolución en mm	0,0015	0,0015	Resolution in mm
Repetibilidad en mm a 20°C	0,05	0,05	Repeatability in mm at 20°C
Control Numérico	CN 7000	CN 7000	Numerical control
Interface Hombre-máquina	Pantalla táctil 10,4 pulgadas color 10,4 - inch touch screen		MHI Machine human interface
Dimensiones generales L x An x Al en mm	4180 x 2000 x 2050	4180 x 2580 x 2050	Overall dimensions L x w x h in mm
Peso medio (en función de los packs y opciones)	2150 kg	2450 kg	Average weight (depending on options and pack)

CONFIGURACIONES PACKS / PACK CONFIGURATIONS

	BASIC	ENTRY	ATC	DGP	DGPA	
Electromotor 2,2 kW - 24000 vueltas/min	X					Spindle 2,2 kW (3 HP) - 24000 rpm
Electromotor 4,2 kW - 24000 vueltas/min		X		X		Spindle 4,2 kW (6 HP) - 24000 rpm
Electromotor ATC 2,5 kW - 24000 vueltas/min			X		X	Spindle ATC 2,5 kW (3,5 HP) - 24000 rpm
Almacén estático de herramientas 6 puestos ISO25			X		X	Automatic tool change with a static 6-tool shop ISO25
Palpador de medida de longitud de herramientas	X	X	X	X	X	Tool length measuring sensor
Mesa de vacío 2 turbinas 2,2 kW - 8 zonas	3015	3015	3015	3015	3015	Vacuum table - 2 pumps 2,2 kW (3 HP) - 8 zones
Mesa de vacío 4 turbinas 2,2 kW - 12 zonas	3020	3020	3020	3020	3020	Vacuum table - 4 pumps 2,2 kW (3 HP) - 12 zones
Nariz aspirante automática		X	X	X	X	Automatic suction nozzle
Segundo cabezal para herramienta de control tangencial				X	X	Second head for tangential controlled tool
Certificación CE		X	X	X	X	CE certification

OPCIONES PACKS / PACK CONFIGURATIONS

	BASIC	ENTRY	ATC	DGP	DGPA	
LUB 2 - sistema de refrigeración de la herramienta	X	X	X	X	X	LUB 2 - Tool coolant by soluble oil spraying
Nariz aspirante automática	Opción	Base	Base	Base	Base	Automatic suction nozzle
ASP 22 - aspirador de virutas industrial 2.2 kW	X	X	X	X	X	ASP22 - Professional chip suction device 2.2 kW (3 HP)
ASP 40 - aspirador de virutas industrial 4 kW	X	X	X	X	X	ASP40 - Professional chip suction device 4 kW (5,5 HP)
Cubierta de protección del almacén de herramientas			X		X	Tool shop cover
Cámara OPTISCOOUT y PROGRAMA de detección de marcas		X	X	X	X	OPTISCOOUT camera system and its registration software
Portaherramientas tangencial vibratorio para corte				X	X	Vibrating tangential knife to cut light materials
Herramienta tangencial corte de materiales rígidos				X	X	Tangential knife to cut thin and rigid materials
Herramienta tangencial corte 45° materiales ligeros				X	X	Tangential knife to cut light materials at 45°
Herramienta tangencial corte con rueda para materiales muy finos (textil, paper...)				X	X	Tangential knife to cut with disc knife for very thin materials (textile, paper...)
Herramienta tangencial de rueda de hendidos				X	X	Tangential tool for V grooving wheel

ENERGIA / ENERGY

	BASIC	ENTRY	ATC	DGP	
Alimentación eléctrica media	1 x 230V	3 x 400 V	3 x 400V	3 x 400V	Average power supply
Intensidad media	25 A	3 x 25 A	3 x 25 A	3 x 25 V	Average intensity

